



## EDGE/CAM 5-assig simultaan frezen

De 5-assige cyclus biedt een hoge programmeerflexibiliteit voor het genereren van gereedschapspaden voor een verscheidenheid aan onderdelen, van generieke gereedschapspaden op oppervlakken, solids en draadgeometrie. De module is beschikbaar voor zowel draai/frees- als freesmachines.

### Kortste gereedschapspad

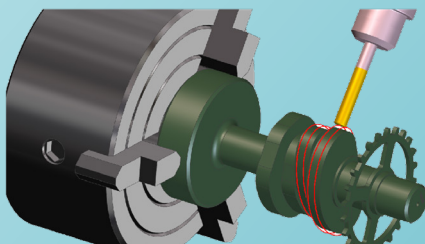
Met deze module is het mogelijk om gereedschapspaden te berekenen die de kortste afstand volgen tussen punten op een gebogen oppervlak. Dit garandeert een korte cyclustijd en hoge efficiëntie

### Automatische controle op botsingen

Bij bewerkingen is het belangrijk om ervoor te zorgen dat de gereedschapshouder of enig onderdeel van de bewerkingsopstelling geen botsingen veroorzaakt met het werktstuk of de machineonderdelen tijdens het bewerkingsproces. Met de automatische botsingcontrole verzekert u zich ervan dat een gereedschapspad botsingvrij is.

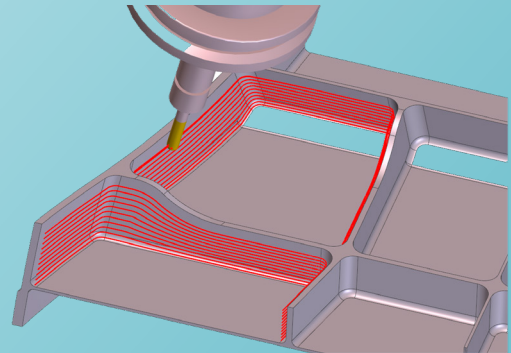
### 4-Assig roterend voorfreen en afwerken

4-Assig roterend frezen zijn bewerkingen waarbij de machine zich in 4 verschillende bewegingsrichtingen kan verplaatsen. Dit kan worden gebruikt voor zowel ruw als fijn bewerkingen. Deze techniek wordt veel toegepast op cilindrische werkstukken op zowel draai- als freesmachines.



### Flankfreen

SWARF-bewerking voor flankfreen is een methode die wordt gebruikt in CNC-bewerking waarbij een gereedschap het oppervlak van een onderdeel volgt onder een specifieke hoek (de "kantelhoek" van het gereedschap) Flankfreen houdt in dat er langs de zijkant van het gereedschap wordt gesneden. Deze technieken worden gebruikt om specifieke oppervlakteafwerkingen en vormen te bereiken. Daarnaast levert deze techniek t.o.v. bewerkingen met een bolfrees aanzienlijke besparingen en cyclustijd op.



### Auto 3 naar 5

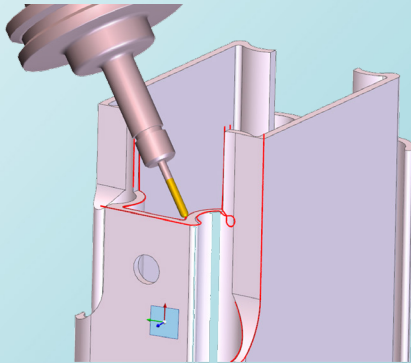
Deze optie converteert een 3-assig gereedschapspad naar een volledig automatisch, op botsingen gecontroleerd 5-assig gereedschapspad. Het grote voordeel is dat er een frees met een veel kortere uitspanlengte kan worden gebruikt. Hierdoor is de bewerking stabiel en de cyclustijd korter.



## EDGE/CAM 5-assig simultaan frezen

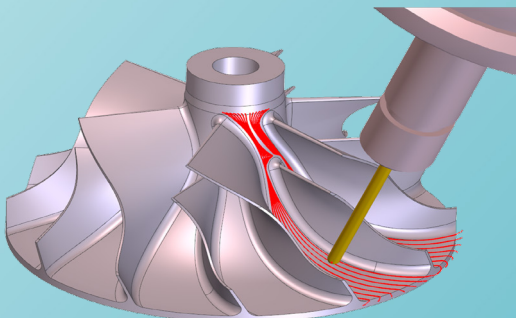
### Ontbramen

De ontbraamcyclus genereert automatisch gereedschapspaden langs de buitenranden van de geometrie van een onderdeel. De positie van het gereedschap ten opzichte van de rand wordt altijd bepaald door de bi-vector tussen de twee oppervlakken van die rand. Nadat de geometrie van het onderdeel is geselecteerd, wordt het gereedschapspad volledig automatisch en botsingvrij gegenereerd.



### Ports, Blisks en Impellers

Deze module is speciaal ontwikkeld voor het bewerken of produceren van specifieke onderdelen, zoals inlaatpoorten (ports), turbo-compressoren zonder schijf (blisks) en waaiervlades (impellers). Deze onderdelen worden vaak gebruikt in lucht- en ruimtevaarttoepassingen.



### Ondersteuning voor Tonggereedschap (Barrel Tool)

De mogelijkheid om met de CAM-software (Computer-Aided Manufacturing) bewerkingen te ondersteunen waarbij het gereedschap een cilindrische tonvorm heeft. Deze ondersteuning kan complexe bewerkingsstrategieën mogelijk maken om efficiënt en nauwkeurig te werken aan specifieke vormen. Het voordeel t.o.v. bewerkingen met een bol-frees is met name dat er met een veel kortere cyclustijd een hoge oppervlaktekwaliteit kan worden bereikt.

### Patroon generator

De patroongenerator werkt zowel op oppervlakken als op solids. Dankzij zijn snelle en nauwkeurige berekeningen kan van een 5-assig gereedschapspad een patroon worden gemaakt. Deze paden zijn geschikt voor zowel 5-assige productiebewerking als bewerkingen binnen de optica.

